

ICS 61.080
分类号: Y 17
备案号: 43629-2013



中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 4598—2013

工业用缝纫机 自动门襟锁钮孔缝纫单元

Industrial sewing machine
Automatic shirt button hole sewing unit

2013-12-31 发布

2014-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国缝制机械标准化技术委员会（SAC/TC 152）归口。

本标准起草单位：上海威士机械有限公司、国家缝纫机质量监督检验中心、台州拓卡奔马机电科技有限公司、上海鲍麦克斯电子科技有限公司。

本标准主要起草人：柴国宣、王伟刚、张传有、徐蔚曾。

工业用缝纫机 自动门襟锁钮孔缝纫单元

1 范围

本标准规定了工业用缝纫机上的自动门襟锁钮孔缝纫单元的术语和定义、产品分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于衬衫、休闲衫等服装自动门襟平头锁钮孔的缝纫单元（以下简称“产品”）。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191—2008 包装储运图示标志

GB/T 4515—2008 线迹的分类和术语

GB/T 6836—2007 缝纫线

GB/T 6388—1986 运输包装收发货标志

GB/T 12113—2003 接触电流和保护导体电流的测量方法

GB/T 13384—2008 机电产品包装通用技术条件

GB/T 17626.2—2006 电磁兼容 试验和测量技术 静电放电抗扰度试验

GB/T 17626.4—2008 电磁兼容 试验和测量技术 电快速瞬变脉冲群抗扰度试验

GB/T 24342—2009 工业机械电器设备 保护接地电路连续性试验规范

GB/T 30421—2013 工业用缝纫机 缝纫机、缝纫单元和缝纫系统的安全要求

QB/T 1177—2007 工业缝纫机 噪声级的测试方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

平头钮孔 lockstitch buttonholing

平头锁眼

由锁式线迹缝纫形成的直型钮孔，其钮孔两边分别由两列曲折型锁式线迹组成的横列线缝保护钮孔边、钮孔两端由曲折型锁式线迹组成的加固线缝保护钮孔两端，切刀孔为“一”字形（见图1）。

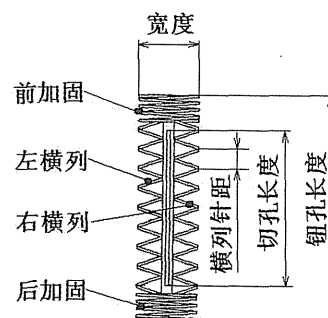


图 1